

Guides pour incrustation

Utilisé conjointement avec le guide à copier correspondant, un guide pour incrustation permet de réaliser la pièce à incruster et la cavité équivalente à partir du même gabarit. Nos guides pour incrustation possèdent un format parfaitement adapté aux semelles pour toupie compacte Veritas®. Présentant un diamètre extérieur de 1/2 po, le guide pour incrustation de 1/4 po (article 05J66.21) convient aux mèches de 1/8 po et au guide à copier de 1/4 po (article 05J66.20). Faisant 7/8 po de diamètre extérieur, le guide pour incrustation de 3/8 po (article 05J66.25) s'utilise quant à lui avec les mèches de 1/4 po et le guide à copier de 3/8 po (article 05J66.24).

Le guide pour incrustation procure l'espace idéal pour que la mèche découpe la cavité (ou profil négatif), tandis que le guide à copier positionne la mèche de façon à découper l'incrustation (ou profil positif), comme l'illustre la **figure 1**. La différence entre le diamètre extérieur du guide pour incrustation et celui du guide à copier crée un écart quasi nul entre les deux profils, de manière à réaliser une incrustation parfaitement ajustée.

Il est important que la mèche soit bien centrée dans le guide. Si ce n'est pas le cas, l'ajustement entre l'incrustation et la cavité pourrait être inconstant le long du profil. Pour prévenir cette erreur, veiller

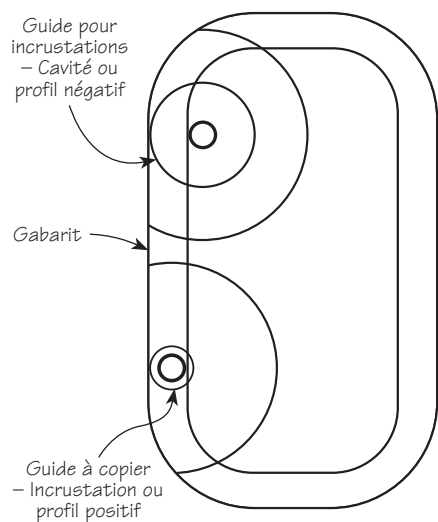


Figure 1 : Guide pour incrustation et guide à copier

à maintenir la toupie compacte orientée de la même façon par rapport au gabarit tout au long du façonnage de l'une et l'autre pièce.

Il peut être judicieux de faire un essai avec l'outil et le gabarit pour déceler un quelconque problème.

Suivre les étapes décrites ci-dessous pour réaliser la cavité et l'incrustation.

1. Fixer solidement le guide pour incrustation à la semelle.
2. Monter la mèche appropriée. Par exemple, une mèche de 1/8 po avec le guide pour incrustation de 1/4 po.
3. Utiliser un ruban adhésif double face pour immobiliser le gabarit sur la pièce où sera taillée la cavité. Régler la profondeur de coupe pour qu'elle corresponde à la somme des épaisseurs du gabarit, de la pièce à incruster et du ruban adhésif double face.
4. Toupiller la cavité en suivant le profil du gabarit en sens horaire et s'assurer de bien enlever tout le matériel à l'intérieur de la cavité. Veiller à maintenir la toupie compacte orientée de la même façon par rapport au gabarit tout au long du façonnage.
5. Retirer le guide pour incrustation de la semelle et y fixer le guide à copier correspondant.
6. Fixer le gabarit à la pièce dans laquelle sera découpée l'incrustation. Pour éviter que l'incrustation soit projetée une fois la coupe terminée, s'assurer que la partie qui formera l'incrustation est solidement fixée à une retaille de bois plus grande à l'aide de ruban adhésif double face.
7. Régler la profondeur de coupe pour que la mèche traverse la pièce servant à réaliser l'incrustation si l'épaisseur de cette dernière correspond à la profondeur de la cavité. Pour une pièce plus épaisse, s'assurer que la profondeur soit suffisante pour pouvoir libérer ultérieurement l'incrustation à la scie à ruban. Découper l'incrustation en suivant le profil du gabarit en sens horaire. Lors de cette opération, il est essentiel que le guide à copier soit toujours en contact avec le profil du gabarit, sinon l'incrustation sera endommagée.
8. Une fois l'incrustation détachée, elle devrait s'insérer parfaitement dans la cavité.